



Sede legale  
Via Giuseppe Lugli, 155  
00119 - Roma

Tel. +39 3403819653  
+39 3403838486

www.antares-si.it  
info@antares-si.it

P.IVA 10248801002  
REA 1221028

# RAMCHECK® LX

## Test rapidi ed affidabili per RAM

Grazie ai suoi adattatori RAMCHECK LX può identificare e testare moduli DDR2 240 pin, DDR1 184 pin e SDRAM 168 pin (sia EDO che FPM). Altri adattatori opzionali consentono di testare anche moduli SODIMM DDR2 200 pin e DDR1 144 pin, chip e non solo. Display LCD, connessione USB ed aggiornamenti Firmware vi permetteranno di eseguire test veloci e sempre più accurati.



### Caratteristiche Principali

- L'adattatore per DDR2 identifica e testa moduli 240 pin 400 MHz, 533 MHz, 667 MHz ed 800 MHz (i moduli 800 MHz vengono testati a 667 MHz).
- L'Adattatore per DDR1 identifica e testa moduli 184 pin 200 MHz, 266 MHz, 333 MHz, 400 MHz, 433 MHz e 466 MHz.
- L'adattatore per DIMM identifica e testa moduli 168 pin SDRAM (sia EDO che FPM) 66 MHz, 100 MHz, 133 MHz, 166 MHz.
- Possibilità di testare moduli fino a 4 GB
- Sono supportati i moduli con parità ECC che non-ECC.
- Gli adattatori sono estremamente resistenti e progettati per resistere ad un uso continuo.
- Facile da usare ed estremamente rapido (Il "Test Base" di un banco da 512 MB DDR1 avviene in un massimo di 11 secondi).
- La porta USB consente la connessione al PC per eseguire aggiornamenti Firmware o per stampare il LOG dei test effettuati.
- CD con PC Suite incluso per un utilizzo avanzato.
- Adattatori opzionali consentono di testare moduli SODIMM, MINIDIMM, SIMM ed un'ampia gamma di Chip.
- Software per la preparazione o la modifica di file SPD incluso.

### Aspetto

- Display LCD retroilluminato 128x64 pixel con LED ed altoparlante per toni di stato.
- Adattatori intercambiabili "Yamaichi" di alta qualità ed estremamente resistenti per consentire un ricambio semplice, rapido, sicuro e continuo.
- Aggiornamenti Firmware e PC Suite costanti e gratuiti on-line.
- Temperatura di operatività compresa tra 4° C e 32° C con un tasso di umidità compreso tra il 20% e l'80% senza condensa.
- Alimentazione: 100-250 V AC 47-63 Hz.
- Adattatore universale 7V - 4°A incluso.
- Dimensioni in cm: 24,1x16,5x8,9 (LxIxh).
- Peso: 4,98 Kg.
- La confezione comprende: Cavo USB, PC Suite, Manuale Cartaceo e Valigetta da trasporto.
- Garanzia 1 Anno.

### Specifiche Tecniche

- Il "Test Base" identifica il tipo di modulo, la capacità, configurazione, voltaggio e frequenza; esegue un test sull'indirizzamento e identifica i bit difettosi.
- Il "Test Esteso" esegue un ciclo completo di voltaggio, Sovratensione, March Up/Down, Refresh e dispersione, Sbalzi di Corrente e Stress da temperatura.
- L'"Auto-Loop Test" esegue un Test infinito per testare i bit, rilevare problemi di sensibilità e simula lo stress da masterizzazione.
- Capacità di indirizzamento massima: 16 righe / 16 colonne (4 GB di indirizzi).

\*\*L'operatività e le specifiche del prodotto possono essere soggette a variazioni senza comunicazioni preventive\*\*